Pro'sKit®

CE

HRV6688

Estación de soldadura SMD con lápiz de absorción

Manual de Usuario

©2013 Copyright por ProKit's Industries Co., Ltd.

Gracias por comprar la Estación de soldadura PRO'SKIT HRV6688 con lápiz de absorción. Lea estas instrucciones cuidadosamente antes de utilizar el producto.

Especificaciones

Suministro eléctrico	210V~240V/50Hz
Consumo	600W (MÁX)
Bomba de aire	Bomba de torno especial de diafragma
Capacidad	23L/ min. (MÁX)
Temperatura	100ºC – 480ºC

Características

- Control de temperatura de bucle cerrado. Pantalla digital para un fácil ajuste. Alta potencia, calentado rápido.
- Diseño ESD seguro, evita daños por fuga estática y eléctrica a la PCB.
- Soldadura sin contacto para evitar que los componentes se muevan o un impacto térmico a la PCB.
- Temperatura y flujo de aire ajustables para fácil soldadura de componentes SMD o DIP.
- Resistencia y boquillas de alta calidad.
- Tras apagar el interruptor, el flujo de aire frío automático evita quemaduras accidentales y amplía la vida de la resistencia.
- La pantalla de LED indica la temperatura real y la temperatura especificada.

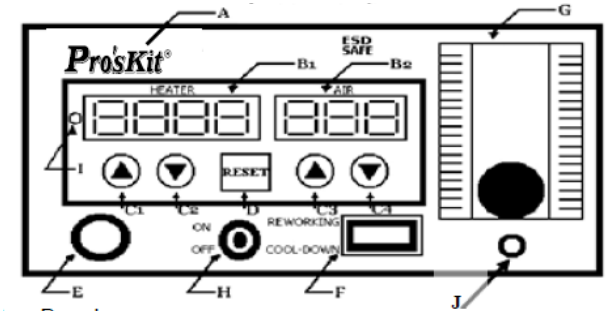
Aplicación

Se utiliza para eliminar la mayoría de partes pegajosas de superficie como SOIC, QFP, PLCC y otras

1. Descripción del panel

Vista delantera

(Panel de control)



A. Nombre de la marca

B1. Pantalla de temperatura

B2. Pantalla del nivel de flujo de aire

C1. Control de temperatura (subir)

C2. Control de temperatura (bajar)

C3. Control del flujo de aire (subir)

C4. Control del flujo de temperatura (bajar)

D. Botón de reinicio

E. Salida de aire caliente

F. interruptor de la pistola de aire caliente

G. Boquilla de aire caliente

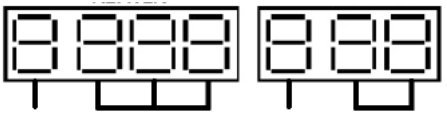
H. Interruptor de encendido

I. Indicador de ajuste de temperatura

J. Receptáculo del lápiz de absorción

2. Descripción de las funciones de la pantalla

RESISTENCIA AIRE



Código de función Temperatura Código de función Flujo de aire

De izquierda a derecha, la primera indicación digital:

A. Significa medición automática en tiempo real;

B. Significa temperatura establecida

La segunda, tercera y cuarta indican el grado de temperatura, la sexta y la séptima indican el flujo de aire en porcentaje;

3. Instrucciones de uso

Cuando conecte el enchufe, el dispositivo comienza a funcionar, la pantalla de temperatura muestra "A100" y el flujo de aire muestra "F15". Comience a trabajar tras ajustar la temperatura y el flujo de aire.

3-1 Ajuste de temperatura (Subir)

- Presione el botón "C1" para ajustar la temperatura, tras soltar el botón, aparecerá "A100" en la pantalla de temperatura y, tras 2 segundos, comenzará a calentarse y a subir.
- Cuando se alcance la temperatura especificada, la resistencia dejará de calentar y mantendrá la temperatura, el indicador luminoso cambiará de encendido continuo a encendido intermitente.

3-2 Ajuste de temperatura (bajar)

- Presione el botón "C2", la temperatura comenzará a bajar hasta alcanzar la temperatura indicada. Por ejemplo, para bajar la temperatura de un estado constante de 380 grados a 180 grados (como se indica a continuación)
- Presione el segundo botón desde la izquierda à"b380" à "b180" à suelte el botón à "A380"

3-3 Establecer el flujo de aire

- Presione el botón "C3", la indicación de flujo de aire cambia de "F15" a "F18" y el flujo de aire comienza a aumentar; suelte el botón cuando llegue a "F99", momento en que la bola de cristal del medidor de flujo de aire llegará a la parte superior, indicando el flujo de aire máximo.

- Presione el botón “C4”, la indicación de flujo de aire cambia de “F99” a “F96” y el flujo de aire comienza a disminuir; suelte el botón cuando llegue a “F06”, la posición mínima sin flujo de aire.

4. Cómo utilizar el botón de reinicio

- Presione el botón “D”, el dispositivo pasa al modo stand-by, con una temperatura de “A100” y un flujo de aire de “F15”.
- **Precaución:** No presione el botón de reinicio cuando el dispositivo esté a su máxima temperatura. Ajuste la temperatura y espere a que la temperatura descienda al mínimo, después, presione el botón de reinicio para evitar daños en la resistencia y en el mango.

5. Cómo utilizar el interruptor del mango

- Toque el interruptor del mango; cuando vuelva a colocar el mango en el soporte, se activará.
- Cuando el interruptor esté activado, la resistencia dejará de calentar inmediatamente; si el mango permanece inactivo durante 5 minutos, la pantalla de temperatura indicará “E” y el dispositivo se apagará automáticamente para ahorrar energía; cuando vuelva a sujetar el mango, el aparato recuperará el estado anterior establecido.

5-1 Configuración del temporizador en modo descanso

Encienda la unidad (o presione el botón “D” de reinicio en el panel). Mantenga presionado el botón C3 mientras se despliega la pantalla. En el panel de pantalla, en B2, inicialmente indicará “L05” lo que significa que el dispositivo pasará al modo de descanso tras 5 minutos (por defecto) de inactividad y si el mango está colocado en su soporte durante este tiempo. Ajuste el tiempo antes del descanso presionando los botones C1 o C2. Presione C4 para confirmar. El dispositivo comenzará a descontar cuando la pistola de aire caliente se coloque en el mango. Una vez que finalice la cuenta atrás, si la pistola de aire sigue en su soporte, el dispositivo soltará aire a (a temperatura ambiente) automáticamente para descender la temperatura a 90ºC. Entonces, el panel mostrará lo siguiente tras alcanzar la temperatura de seguridad e indicará que el dispositivo está en modo de descanso.

NOTAS:

- Se puede configurar el tiempo entre 1 y 20 minutos (por defecto son 5 minutos).
- El dispositivo tiene un interruptor situado en el mango (de agarre) que activa la cuenta atrás para que el dispositivo entre en descanso.
- Una vez que la pistola de aire caliente se libere del mango durante el modo de descanso, la unidad volverá automáticamente a la temperatura de trabajo y al nivel de flujo de aire anteriores.

6. Cambio de la resistencia

Piezas de recambio

1. Elemento	2. Especificación
3. 5HRV6688C-F-H	4. Resistencia (210V-240V)50W

6. Cambio de la resistencia

- Afloje el tornillo, deslice el tubo aflojando los 3 tornillos que aseguran el mango. Deslice el cable y el tubo del cable.
- Abra el mango desconectando el cable de toma de tierra, y quite el tubo; en el tubo están instalados el cristal de cuarzo y el aislamiento térmico. No los tire ni los pierda. Saque la resistencia aflojando el cable.
- Inserte una nueva resistencia en el mango con cuidado. Nunca retuerza el cable de la resistencia. Vuelva a conectar el terminal. Vuelva a conectar el cable de toma de tierra tras reemplazar la resistencia. Monte el mango en sentido contrario a su desmontaje. Inserte la extensión del mango en el agujero del tubo.

7. Preparar la soldadura antes de la operación

- Seleccione la boquilla FP. El tamaño de la misma y el del IC deben coincidir. La boquilla FP tiene un cable pequeño (15mm), pero probablemente necesite un cable de boquilla FP mayor (20mm). Por favor, seleccione el cable de boquilla FP adecuado según el tamaño del IC. Seleccione la boquilla adecuada, que debe coincidir con el tamaño del IC.
- Afloje el tornillo de la boquilla.
- Coloque la boquilla según el gráfico.
- Apriete el tornillo adecuadamente.

8. Proceso de eliminación de una soldadura

- Encienda el interruptor, establezca la temperatura y la resistencia comenzará a calentar, mientras parpadea la luz indicadora.
- Coloque la boquilla FP bajo el IC si el ancho del IC no se ajusta al cable de acero de la boquilla FP, presione el cable de acero para ajustarlo.
- Funda la soldadura sujetando el acero, apuntando la boquilla hacia la soldadura, dejando que se funda con el aire caliente.

NOTA: no toque la punta del IC con la boquilla.

- Para mover el IC después de fundir la soldadura, utilice la boquilla FP para mover el IC.
- Presione el botón de apagado, comenzará el flujo de aire automático para enfriar la parte caliente y el mango. Durante este período, no desconecte la corriente, cuando la temperatura de la boquilla esté por debajo de 100 C, la máquina se apagará automáticamente. Si no va a utilizar la máquina durante

largo tiempo, se recomienda desconectar la corriente.

- Limpie los restos de soldadura tras mover el IC, los restos se pueden limpiar con un absorbente de soldaduras o una bomba de absorción.

9. Soldar

- Aplique algún tipo de pasta de soldadura, coloque el SMD sobre la placa.
- Precaliente el SMD.
- Suelde de manera uniforme dirigiendo el aire caliente al plomo.
- Limpie los restos de soldadura tras el trabajo.

NOTA: este dispositivo suelda mediante aire caliente, pero también puede producir un problema de unión de soldaduras, compruébelo cuidadosamente.

NOTA:

- No ejerza demasiada fuerza cuando coloque la boquilla, ni tire de la boquilla con unas pinzas, ni apriete el tornillo de la brida demasiado fuerte.
- Tenga cuidado cuando trabaje con altas temperaturas. No utilice este producto cerca de gas inflamable, papel y otros objetos inflamables. La temperatura de la boquilla y la del aire caliente es muy alta y puede producir heridas, no toque las partes calientes ni dirija el aire caliente hacia su cuerpo. Si la máquina es nueva, debido al material incorporado en el mango, puede soltar algo de humo al principio, pero es algo normal. Tras su uso, recuerde enfriar la máquina, tras presionar el botón de apagado, la máquina enfriará automáticamente mediante aire, mantenga la corriente conectada.
- No deje que la unidad se caiga o que la golpeen objetos afilados. El tubo contiene cristal de cuarzo, que se puede romper si se cae la unidad o si la golpea algo afilado.
- No desmonte la bomba.
- Desconecte el enchufe cuando no utilice la máquina durante largo tiempo.
- Cuando la temperatura supere los 350ºC, es mejor colocar el botón de la temperatura entre los niveles 3 y 8 mientras se enciende la máquina.

10. Cómo utilizar el lápiz de absorción

1. Si necesita extraer un peso (inferior a 100g) y dependiendo del tamaño de la superficie, seleccione el tamaño del extractor, instalado en el cabezal del lápiz de absorción.
2. Coloque el extractor horizontalmente a la superficie del elemento que desea absorber. Cierre el orificio del lápiz con una mano, el lápiz de absorción sujetará el elemento.
3. Mueva el elemento absorbido a la posición deseada, abra los orificios del lápiz de absorción y el extractor soltará el elemento.

NOTA:

- Preste atención para no doblar el tubo, puede influir en el flujo de aire.

- La superficie del elemento absorbido debe ser suave para poder ser absorbido.
- Preste atención para evitar ESD y no dañar el dispositivo.

11. Cambio del fusible

- Asegúrese de que el equipo está completamente aislado de la fuente de alimentación antes de cambiar el fusible.
- El fusible de la unidad principal está situado en la parte trasera del equipo, justo encima del conector del enchufe.
- Cambie el fusible quemado desatornillando el soporte de fusibles.
- Cámbielo sólo por un fusible del mismo tipo, tamaño y rango. Utilice la siguiente tabla como referencia.
- Guarde un fusible de repuesto del mismo rango para casos de emergencia.

Lugar	Rango	Tamaño
Panel trasero	3ª, 250V	5x20mm

Contenido del paquete

CANTIDAD	DESCRIPCIÓN DE LAS PARTES
1 unidad	Estación principal con pistola de aire caliente
4 pzas.	Boquillas de aire
1 pza.	Soporte de la pistola de aire caliente
1 pza.	Lápiz de absorción al vacío
1 pza.	Corchete IC
1 pza.	Cable de alimentación
1 pza.	Manual de instrucciones

Pro'sKit®